



Sistema Qualificazione Fornitori

IOA-C01 – Allegato 1

Rev. 04 del
04/07/2018

Pagina 1 di 2

FOGLIO DI OMOLOGA

Sez. A – Dati a cura del Fornitore

OMOLOGAZIONE RICHIESTA DA (Dati Cliente/Intermediario)

Ragione Sociale:							
Indirizzo Sede Legale:							
Località:				C.A.P.:		PROV.	
Partita I.V.A.:				C.F.:			
Persona di riferimento:							
Telefono:		Fax:		E-mail:			
Rif. Offerta nr.:							

IDENTIFICAZIONE DEL PRODUTTORE/DETENTORE

Ragione Sociale:							
Indirizzo Sede Legale:							
Località:				C.A.P.:		PROV.	
Telefono:		Fax:		E-mail:			
Partita I.V.A.:				C.F.:			
Indirizzo sede operativa							
Località:				C.A.P.:		PROV.	
Persona di riferimento:							
Telefono:		Fax:		E-mail:			
Autorizzazione nr.:				Data:			
Rilasciata da:				Scadenza:			
Rif. Offerta nr.:				Data:			

CARATTERISTICHE GENERALI DEL RIFIUTO

Codice C.E.R. Attribuito					P	NP	DENOMINAZIONE												
					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
CICLO PRODUTTIVO (che ha generato il rifiuto)																			
Caratteristiche di PERICOLO					HP1	HP2	HP3	HP4	HP5	HP6	HP7	HP8	HP9	HP10	HP11	HP12	HP13	HP14	HP15
STATO FISICO:					SOLIDO						LIQUIDO								
					<input type="checkbox"/> SOLIDO POLVERULENTO <input type="checkbox"/> SOLIDO NON POLVERULENTO <input type="checkbox"/> FANGOSO PALABILE						<input type="checkbox"/> LIQUIDO <input type="checkbox"/> LIQUIDO DENSO <input type="checkbox"/> FANGOSO POMPABILE								



Sistema Qualificazione Fornitori

IOA-C01 – Allegato 1

Rev. 04 del
04/07/2018

Pagina 2 di 2

FOGLIO DI OMOLOGA

NATURA: ORGANICA INORGANICA MISTA**ODORE:** INODORE PUNGENTE SOLVENTE MATERIALE FERMENTAZ. ALTRO**SOSTANZE PERICOLOSE****UTILIZZATE NEL CICLO CHE ORIGINA IL RIFIUTO****segnalare **TUTTE** le sostanze pericolose utilizzate nel ciclo, se opportuno allegare le schede di sicurezza**CONFEZIONAMENTO:** FUSTI SACCHETTI BIG-BAGS SFUSO

Campione del materiale allegato:

SI NO

Analisi chimiche allegate:

SI Laboratorio _____
Certificato/R.d.P. n° _____ del _____NO (In caso di rifiuti N.P. identificati da voci c.d. "a specchio"
compilare anche la Scheda Tecnica di Caratterizzazione del Rifiuto)Normativa ADR per
trasporto merci pericoloseNO SI

CLASSE: _____

ATTESTAZIONE DEL PRODUTTORE

IL SOTTOSCRITTO _____ IN QUALITÀ DI **PRODUTTORE/DETENTORE** DEL RIFIUTO
(NOME E COGNOME DEL LEGALE RAPPRESENTANTE)**DICHIARA:**

- Ü CHE IL CICLO DI LAVORAZIONE DESCRITTO È CONTINUATIVO E LE MODALITÀ DI LAVORO SONO COSTANTI OVVERO, IN ALTERNATIVA, I RIFIUTI CONFERITI CON IL PRESENTE CONTRATTO APPARTENGONO AD UN UNICO LOTTO;
- Ü CHE LE EVENTUALI SOSTANZE PERICOLOSE UTILIZZATE SONO SOLO QUELLE INDICATE;
- Ü CHE I DATI SOPRARIPORTATI SONO COMPLETI E VERITIERI;
- Ü DI AVVISARE **IMMEDIATAMENTE** E COMUNQUE **PRIMA** DEL SERVIZIO R.M.I. SPÀ QUALORA SUL RIFIUTO SIANO INTERVENUTE MODIFICHE INERENTI LA COMPOSIZIONE;
- Ü DI ACCETTARE UN EVENTUALE CONTROLLO ANALITICO DA PARTE DI R.M.I. SPÀ O DI TERZI, AL MOMENTO DELLO SCARICO, SULLE PARTITE CHE PRESENTASSERO DIFFORMITÀ RISPETTO A QUANTO DICHIARATO NELLA PRESENTE "SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE" E/O NELL' "ANALISI DI OMOLOGA".

TIMBRO E FIRMA _____ DATA _____

Sez.B – Riservata a Rottami Metalli Italia S.p.A.

PER ACCETTAZIONE

DATA_____
FIRMA RESPONSABILE TECNICO